

Großbehälter mit Hubgeräten transportierbar

- **Geruchs- und feuchtigkeitsneutral** aus bruchfestem Polypropylen
- **Hohe Belastbarkeit** durch verrippte Außenwände
- **Platzsparend** - mit Deckel 5-fach stapelbar
- **Temperaturbeständig** von -20 bis +80° C
- **Einfach entleeren** - zum Durchbohren vorbereiteter Wanddurchlass zur Aufnahme eines Auslaufhahnes, Gewindebohrung bauseits zu erstellen



mit 2 Kufen

Sie haben die Wahl:

- **Belüftet oder flüssigkeitsdicht** - wahlweise mit durchbrochenen oder geschlossenen Wänden - Boden immer geschlossen
- **Mobil oder stationär** - mit 4 Füßen, 2 Kufen oder 4 Lenkrollen Ø 120 mm mit Vollgummi-Rädern, Höhe bei Ausführung mit Rollen +150 mm

>> Materialinfo Seite 340

Inhalt Liter		550			
H x B x T mm		850 x 1.200 x 800			
Traglast kg		500	500	300	
Ausstattung		4 Füße	2 Kufen	4 Lenkrollen	
Wände und Boden geschlossen	grau	506848	506859	506881	
	blau	845581	845592	845606	
	rot	845617	845628	845639	
	grün	100954	100955	100957	
	1 Stück ab 4 Stück Preis pro Stück	---	---	---	
Wände durchbrochen Boden geschlossen	grau	951239	951261	951272	
	1 Stück ab 4 Stück Preis pro Stück	---	---	---	
Wände und Boden geschlossen, mit Kommissionierklappe	grau	209628	209629	209630	
	1 Stück ab 4 Stück Preis pro Stück	---	---	---	
Direkt mitbestellen					
Stapeldeckel, Polypropylen		506892	---		
Auslaufhahn 3/4"		142581	---		



mit Kommissionierklappe



mit 4 Rollen



mit 4 Füßen